

BONTAMINE 變性胺樹脂 (Modified Amine)

ISO 9001

(環氧樹脂用固化劑)

品名	胺價	黏度 (CPS/25°C)	色度 (Gardner) (MAX)	活氫 當量 (AHEW)	混合比 PHR (EEW=190)	可使用 時間/分 (25°C/100g)	用途					特性
							接 著	積 層	灌 注	塗 料	土 木	
5010	120±30	10000~14000	4	190	100	(10g) 3-5	○					標準快乾型，低溫能硬化。
5010-7	-	10000~14000	4	190	100	(10g) 4-5	○					標準快乾型，低溫能硬化。
5015	120±20	7000~10000	4	190	100	(10g) 3-5	○					標準快乾型，低溫能硬化。
5020	240±30	10000~13000	4	190	100	(50g) 15	○			○	○	透明、初期接著強度佳、硬化後不油面、光澤佳。
5020F-1	300±30	6000~8000	4	105	100	14	○			○	○	快速硬化，2小時即可上油漆，而且不吐黃。
5110	290±30	500~900	3	100	50	42		○	○	○		透明，耐候，耐化學藥品，耐水，耐磨。
5111	260±30	300~700	2	110	50	50		○	○	○		特性同上。
5113-2	370±30	150~250	2	60	33	22		○	○	○		黏度低、色度低、耐候性、耐化學藥品性優，光澤優。
5113-4	310±30	100~150	1	100	50	20		○	○	○		特性同上。
5113-6	340±30	100~200	2	90	50	12		○	○	○		塗膜表面光澤優異，低溫高濕度下可施工，硬化速度快。
5118	240±30	100~150	2	100	50	180		○	○	○		黏度低、色度低、耐候性、耐化學藥品性優，光澤優。
5119 系列	360±30	3000~5000	-	-	50	30					○	可與環氧樹脂配合，可用於潮濕地，可水中操作施工。
5120	270±30	400~600	2	90	50	23		○	○	○		低溫，高濕度不霧面。
5130	330±30	200~400	2	90	50	38		○	○	○		低溫，高濕度不霧面，可使用時間長。
5140	320±30	200~400	2	90	50	30		○	○	○		低溫，高濕度不霧面，物性佳。
5150	310±30	200~400	3	100	50	28	○		○	○		黏度低，表面光澤優，物性佳。
5168	260±30	300~500	3	115	60	45		○	○	○		黏度低，色度低，耐候，耐化學藥品。
5210	760±30	200~400	4	45	25	35		○	○	○		耐化學藥品，耐溶劑，適樹脂砂漿。
5220	820±30	200~400	8	60	33	26		○			○	高強度，早強型，土木工程樹脂砂漿。
5220-1	-	300~600	8	-	33	15	○		○		○	最適於低溫環境中使用
5230 系列	540±30	100~300	6	57	33	8	○			○	○	低溫濕面，可快速硬化。
5240	550±30	300~500	6	80	50	24		○	○		○	耐溶劑，耐藥品，快速硬化。
5250	420±30	800~1300	8	90	50	14				○	○	水溶性，濕潤面底漆接著，速硬化。
5270	650±30	1000~2000	8	85	50	16	○			○	○	低溫可快速硬化型，耐酸鹼、防腐蝕，無溶劑型塗料，高強度耐磨。
5280	490±50	250~450	4	95	50	30	○		○		○	具高強度抗壓、抗彎、抗拉特性，硬化後收縮小，耐化學藥品優。
5310	320±30	1500~2500	12	90	50	32	○		○	○	○	耐酸鹼，中粘度，高硬度，速硬化。

BONTAMINE 變性胺樹脂 (Modified Amine)

ISO 9001

(環氧樹脂用固化劑)

品名	胺價	黏度 (CPS/25°C)	色度 (Gardner) (MAX)	活氫 當量 (AHEW)	混合比 PHR (EEW=190)	可使用 時間/分 (25°C/100g)	用途					特性
							接 著	積 層	灌 注	塗 料	土 木	
5320	250±30	500~800	12	90	50	38	○		○	○	○	耐酸鹼，低粘度，高硬度。
5320-51	250±30	400~600	12	90	50	30	○		○	○	○	特性同上
5330 系列	220±30	1000~2500	12	110	50	130	○		○	○	○	耐酸鹼，光澤優，可使用時間長
5340	270±50	200~400	12	110	50	70	○		○	○	○	特性同上， 電子絕緣及 Tar-Epoxy 用。
5370-2 系列	210±30	900~1500	12	-	-	-	○		○	○	○	易操作，耐酸鹼、耐高低溫，大 型複合材料成型材(代木)。
5410	600±50	60~150	8	44	25	120			○			耐高溫 HDT=150°C。
5420	550±30	700~1500	4	60	30	32	○			○		耐熱性優 HDT=110°C。
5430	160±30	(40°C) 10000~20000	12	30	20	24 hr	○		○			加熱硬化型，耐熱性佳。
5510	-	70~100	2	160	85	180			○			加熱硬化型，耐熱性，電氣特性 優。
5512	800±30	10~20	2	35	20	60	○		○	○		常溫硬化，黏度低，毒性低，高 熱變形溫度。
5520	-	60~80	2	160	85	180			○	○		特性同 5510，碳纖成型及電子封 裝用。
5620	450±30	10~30	2	60	30	6 hr			○	○		低粘度，電氣特性優，飾品灌注
5630	250±30	20~50	2	100	50	8 hr			○	○		低粘度，富彈性，可使用時間長
5640	360±30	30~50	2	75	33	74			○	○		低粘度，電氣特性優，飾品灌注
5643	350±30	60~120	2	80	50	12 hr			○	○	○	低粘度，富韌性，高附著性，可 使用時間長。
H 55	650±30	3500~4500	8	-	50	31-35	○		○	○		金屬表面附著佳，優異之耐水、 耐濕、耐刮、耐化學藥品性。
H 885-3	330±30	50~70	8	-	-	-	○		○	○		金屬表面附著佳，優異之耐水、 耐刮、耐化學藥品性。